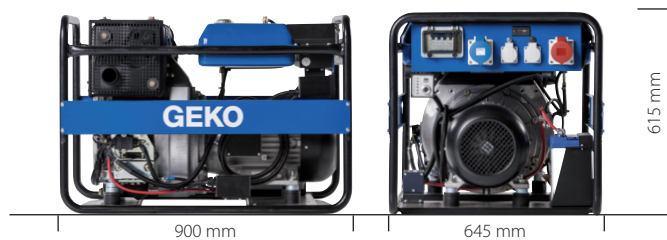


10010

DIESEL

Einsatzmöglichkeiten: Größere Elektrowerkzeuge, Kompressoren, Pumpen, Schutzgas-Schweißanlagen, größere Baumaschinen, E-Schweißen. Ölmenge-Abschaltautomatik. Extrem lange Lebensdauer. Eine CEE-16A-3ph.-Steckdose, eine CEE-32A-1ph.-Steckdose, zwei Schuko-Steckdosen.

Bei 1~ Gerät: eine CEE-63A-1ph.-Steckdose, zwei Schuko-Steckdosen.



10010 E-S/ZEDA

Bestell-Nr.: 986809
GTIN: 4038469968094

10010 ED-S/ZEDA

Bestell-Nr.: 986808
GTIN: 4038469968087

| Generator | Synchron |
|---------------------------------------------------------|--------------------------|
| el. Leistg.: 3~ cos φ 0,8 | 9800 / - VA |
| el. Leistg.: 1~ cos φ 0,8 | 6000 / 10000 VA |
| Spannung 3~ | - / 400 V |
| Spannung 1~ | 230 V |
| Strom 3~ | - / 13,8 A |
| max. Gesamt-Strom 1~ | 26 / 34 A |
| Strom 1~ (CEE) | 26 A |
| Strom 1~ (Schuko) | 16 A |
| max. Anlaufstrom cos φ 0,6 (bei 20% Spannungsabfall) | - / 25 A 3~ 45 A 1~ |
| Frequenz | 50 Hz |
| Schutzart Generator | IP 54 |
| Motor-Typ | Hatz 1D 815 |
| Zylinderzahl | 1 |
| Drehzahl | 3000 U min ⁻¹ |
| Kraftstoffart | Diesel |
| Motorölfüllmenge | 1,1 l |
| Motorleistung | 10,1 kW |
| Kühlung Motor/Generator | Luft / Luft |
| Tankinhalt | 20 l |
| Betriebszeit: Volllast/Halblast | 5 / 10 h |
| Gewicht | 220 kg mit Batterie |
| Abmessungen L x B x H | 900 x 645 x 615 mm |
| Schalleistungspegel L _{WA} | 106 dB(A) |
| Schalldruckpegel (10m) | 78 dB(A) |
| Zubehör (optional) | Bestell-Nr. |
| Abgasschlauch | 904872 ³⁾ |
| Adapter für Abgasschlauch | 904892 |
| Universal-Bordcomputer | 908254 ¹⁾⁶⁾ |
| FI-Schutzschalter (m. Erdungsgarnitur) | 904400 ¹⁾⁶⁾⁸⁾ |
| wasserdichte Steckdosen 1~ | 903051 ⁶⁾ |
| wasserdichte Steckdosen 3~ | 903096 ⁶⁾ |
| GW 308 | 988498 ¹⁾⁶⁾ |
| Fahrgestell (anbaufertig) | 016974 |
| Serienmäßige Starterbatterie | 901067 (E-Start) |
| Notstromumschaltung MNU 3ph. (ext.) | 988331 |
| Blackout-Control BLC (E-Start) | 988309 ⁴⁾⁶⁾ |
| | |
| | |
| | |

weiteres Zubehör entnehmen Sie bitte der Zubehörliste

